やまぐちLED照明研究会 第3回研究会 ハイテク領域における商品開発の考え方

山口大学 大学院 技術経営研究科 福代和宏

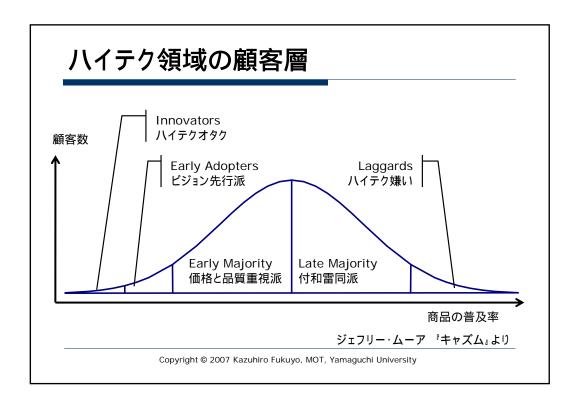


本講義の概要

- □ ハイテク領域における商品開発
- □ 商品開発とは何か?
 - マーケティング
 - 製品(商品)政策
 - □ デザインシナリオ、QFDの活用
- □ LED分野における商品開発と技術開発

ハイテク領域における商品開発

「キャズム」を超える



ハイテク領域の顧客層(つづき)

- Innovators
 - テクノロジーの習得に関心
- □ Early Adopters
 - テクノロジーがビジネスにもたらす影響に関心
- Early Majority
 - 実利主義者、コスト意識
- Late Majority
 - 保守派、周りが導入したら導入する
- Laggards
 - 懐疑派

Copyright © 2007 Kazuhiro Fukuyo, MOT, Yamaguchi University

キャズム (満) の存在 Early AdoptersからEarly Majorityに展開する際、 大きなキャズム (溝) が障害となる Early Adopters ビジョン先行派 Early Majority 価格と品質重視派 Mynna Majority の内容 Majority の内容

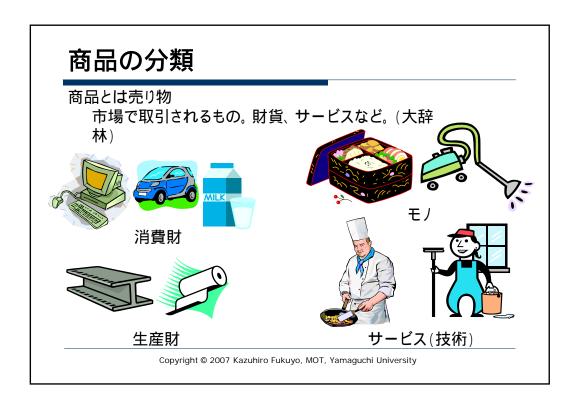
キャズムを乗り越えるためには

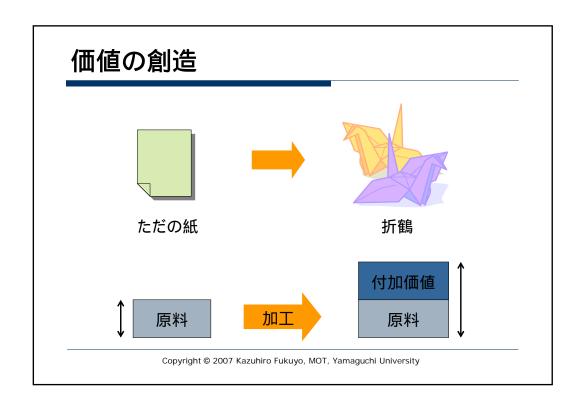
初期市場	メインストリーム市場			
顧客∶スペシャリスト	顧客∶ジェネラリスト			
製品重視	市場重視			
□ 高性能製品 □ 使いやすさ □ 洗練されたアーキテクチャ □ 製品の価格 □ ユニークな機能	 □ 多数の利用者 □ サードパーティによるサポート □ デファクトスタンダード □ トータルコスト・オブ・オーナーシップ □ カスタマーサポートの質 			

Copyright © 2007 Kazuhiro Fukuyo, MOT, Yamaguchi University

商品開発とは何か?

一般論に戻って考えてみる





価値とは?

- □ 顧客にとっての価値
 - 企業側にとっての価値は商品の価値ではない
- □「顧客にとっての価値」=「品質」でなくてはならない
 - 顧客満足 = 品質保証
- □ 品質保証規格であるISO9000シリーズでも、 2000年から「顧客重視」が第一原則になった

Copyright © 2007 Kazuhiro Fukuyo, MOT, Yamaguchi University

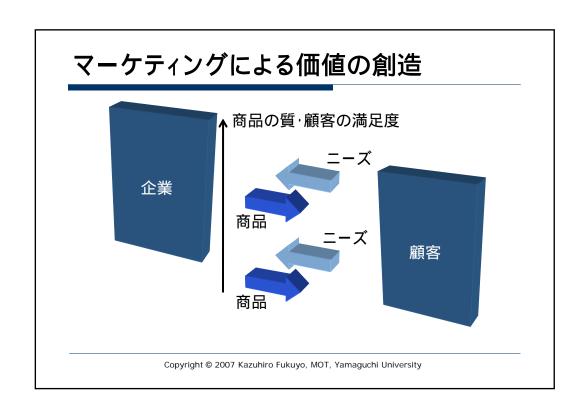
商品開発という活動の特徴(1)

- □ 創造性
 - マネは開発ではない
 - 独自のもの、あるいは一工夫があって、はじめて新商品となる
- □ 不確実性
 - 市場・顧客は移り気
 - 技術の未来は不明
 - 努力して報われるとは限らない
 - しかし、確率を上げる努力は必要

商品開発という活動の特徴(2)

□ 複雑性

- 技術の複雑性
 - □ 製造過程、部品点数
 - □ 例:自動車の部品点数:2万 4万、航空機の部品点数: 20万
- 開発組織の複雑性
 - □ 設計だけでな〈、研究開発部門、生産部門、営業部門、 サービス部門など様々な部門が絡み合って製品が生まれる



ISO9000: 2000シリーズの顧客重視思想

- □ 現在および未来の顧客のニーズを理解する
- □ 顧客の要求を満たす
- □ 顧客の期待を超えるように努力する



これらを踏まえた商品を開発しなくてはならない

Copyright © 2007 Kazuhiro Fukuyo, MOT, Yamaguchi University

品質の8つの側面

側面	内容
Performance(性能)	製品の基本性能
Features(特徴)	製品に付加された特徴
Reliability(信頼性)	故障確率
Conformance(適合性)	規格準拠
Durability(耐久性)	いつまで使えるか
Serviceability(サービス性)	使いやすさ、直しやすさ
Aesthetics(美的感覚)	五官から受ける感覚
Perceived quality(感性品質)	評判を得られるか

Copyright © 2007 Kazuhiro Fukuyo, MOT, Yamaguchi University

D. A. Garvin: Harvard Business Review Vol.65 No.6, 1987より

技術マーケティングの考え方

- □ Shotgun marketing
 - 不特定の顧客への広範囲のマーケティング
 - 開発した技術を様々な手段で公開する(当然権利化 後)
 - ライセンシーを待つ
 - ライセンシーからの製品化提案
- □ Rifle-shot marketing
 - 特定の顧客への狙い済ましたマーケティン
 - ライセンシーを探す
 - ライセンシーへの製品化提案



Copyright © 2007 Kazuhiro Fukuyo, MOT, Yamaguchi University

ハイドロテクトの例 (1)

- □ 光触媒(酸化チタン膜)を応用した「超親水性技術」+「有機物分解技術」
 - 効果:「曇り防止」、「水のみによる油汚れの洗浄」、「降雨によるセルフクリーニング」
 - TOTOでは、「光触媒抗菌タイル」として1995年より販売を開始
 - 東大・藤嶋教授との共同研究により「光触媒超親水性技術」に発展





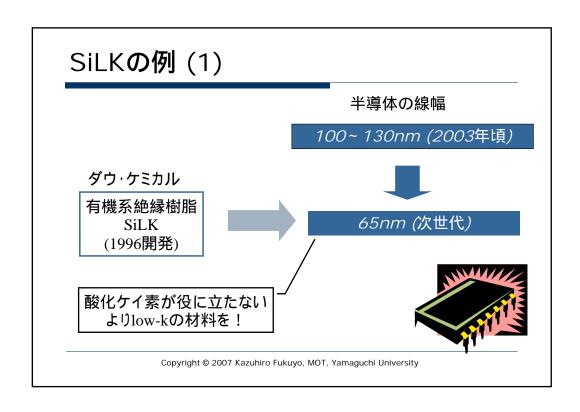
通常のシリコーン樹脂

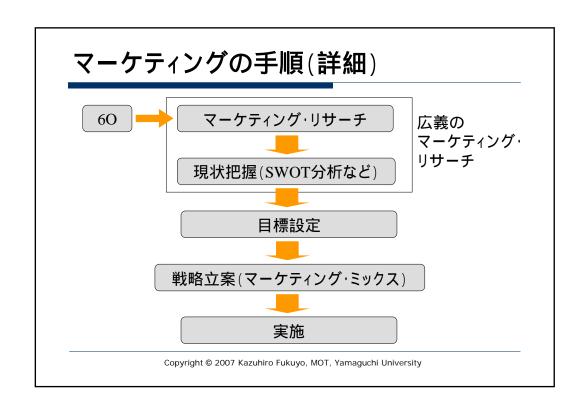
超親水性シリコーン樹脂

シリコーン樹脂の濡れ方比較

写真出典: TOTO フェブページ、http://www.toto.co.jp/hydro g/g1.htm

ハイドロテクトの例 (2) □ TOTOは特許出願後、技術を開示し、他社から商品化の提案 を募集した PPG-CI、旭硝子、日本板硝子 ガラス JFE建材、ドイツ企業 自社製品 イイレ・バス・ 外壁·屋根 キッチン ハイドロテクト 東海理化 自動車ミラ 外壁 道路資材 , 積水樹脂 □ 現在、約40社に光触媒超親水性技術をライセンス供与 Copyright © 2007 Kazuhiro Fukuyo, MOT, Yamaguchi University





マーケティング・ミックス

製品政策(Product policy)

▶顧客が満足する製品作り

価格政策(Price policy)

▶適切な価格設定

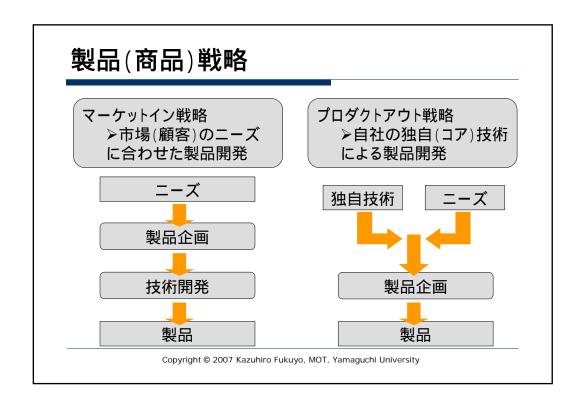
流通政策(Place policy)

▶適切な流通経路

プロモーション政策(Promotion policy)

▶効果的な販促活動

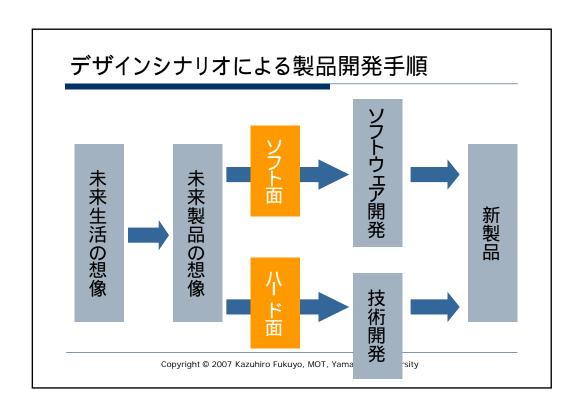
マッカーシー(米)提唱

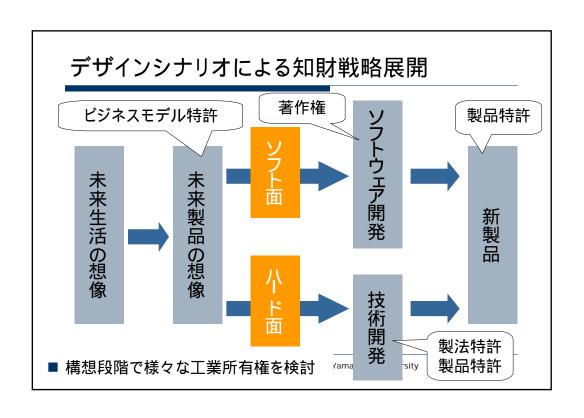


デザインシナリオ

- □ モノの提案からコトの提案へ
- □ ユーザーを主役としたドラマづくり 商品は演出の道具
- □ 誰がどのような場面でどのように商品を使うのか コトラーの 6Oに関連
- □ 三不:「不満」、「不安」、「不思議」は新商品開発のネタ
 - 不満 満足
 - 不安 安心
 - 不思議 納得

参考: 田中央『商品企画のシナリオ発想術』





デザインシナリオの効能

- □ 製品の具体的なイメージ、製品の使われ方のイメージが得られる。
- □ 必要な技術の全体像に対する見通し
- □ 同時に、押さえるべき知的財産権の見通しがつき、戦略が立て られる
- □ ユーザに対し、自社の技術の具体的な活用法を提案できる -> 技術マーケティングの実現

Copyright © 2007 Kazuhiro Fukuyo, MOT, Yamaguchi University

QFD(品質機能展開)とは何か

- ▶顧客のニーズを技術に結びつけ、どのニーズに答え(製品企画)、どの技術を開発するかを決定する作業
- ▶ニーズを要求品質,技術を品質特性で表現
- ▶要求品質と品質特性とを結びつけたマトリクスを品質表と呼ぶ
- →品質表上で重要度の採点を行い、その結果をもとに製品を企画し、技術を開発

品質表の例

製品:電子手帳			品質特性(工学的尺度)				
		顧客 重要度	体積	質量	強度	電力	
顧客一丁ズ	要求品質	持ち運び しやすい	9	9	9		
		長時間 使用できる	9				9
		頑丈	3	1	3	9	

Copyright © 2007 Kazuhiro Fukuyo, MOT, Yamaguchi University

品質展開

			品質特性(工学的尺度)				
製品:電子手帳		顧客 重要度	体積	質量	強度	電力	
	要	持ち運び	9	9	9		
	要求品質	長時間使用	9				9
	質	頑丈	3	1	3	9	
	得点		84	90	27	81	
	相対的重要度 [%]			29.8	31.9	9.6	28.7

技術展開

			要素(部品)			
		重要度	ディスプレー	バッテリー	ハウ ジング	電子回路
工学的尺度	体積	29.8	3		9	9
	質量	31.9	1	9	1	3
	強度	9.6	1		9	3
	電力	28.7	9	9		9
得点		389	545	387	651	
相対的重要度 [%]			19.7	27.7	19.6	33.0

Copyright © 2007 Kazuhiro Fukuyo, MOT, Yamaguchi University

QFDの効能

- □ 顧客のニーズに沿った開発を行うことができる
- □ セールスポイントを絞ることができる
- □ 技術課題を絞ることができるので、限られた開発 力をどこに傾注すればよいか判断できる
- □ QFDを通して、開発者の間の合意形成を行うこと ができる

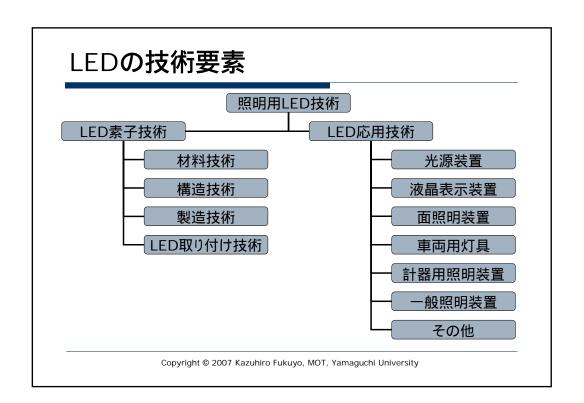
LED分野における商品開発と技術開発

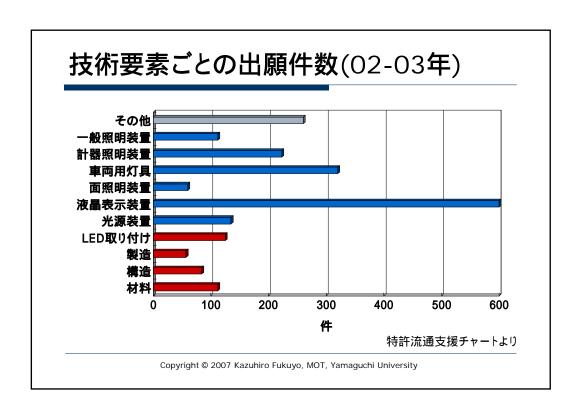
LED分野における商品開発の歴史(1)

- □ 76年7月 スタンレー電気が高輝度赤色 LEDの製法を開発
- □ 93年11月 日亜化学工業が高輝度青色 LEDの 製法を開発
- □ 95年10月 豊田合成が青色LEDの量産を開始
- □ 96年8月 日亜が豊田合成を特許侵害で提訴
- □ 96年9月 日亜が高輝度白色 LEDの製法を開発
- □ 97年7月 豊田合成が日亜を特許侵害で提訴

LED分野における商品開発の歴史(2)

- □ 00年12月 ロームが米クリー社と提携して青色 LED に参入
- □ 01年7月 オムロンとスタンレー電気がLEDの開発で提携
- □ 01年8月 旧日亜社員の中村修二氏が日亜を研究成果 の報酬や特許権の帰属などを巡り提訴
- □ 02年1月 日亜とシチズン電子が白色 LEDの開発・生産で提携
- □ 02年3月 星和電機が青色LEDに参入
- □ 02年9月 日亜と豊田合成が和解 「二年は遅れた」
- □ 02年11月 日亜と米クリー社が和解





白色LEDの応用分野(1)

- □ 携帯電話(現在の主力)
 - 韓国、台湾の携帯電話の低価格競争に巻き込まれ価格が下落
 - 2006年4~6月期、日本勢: 26~27円/個、韓国・ 台湾勢:15~20円/個
- □ 自動車向け(これからの分野)
 - フロントパネルや室内灯
 - ヘッドライト用(実用化にはあと1,2年)□ レクサスLS600hに搭載予定(2007年5月、小糸製作所)
 - ロ レクリスL3000Mに指載了足(2007年3月、小分裂FP)
 - 自動車部品メーカーの高い品質要求に応える必要性

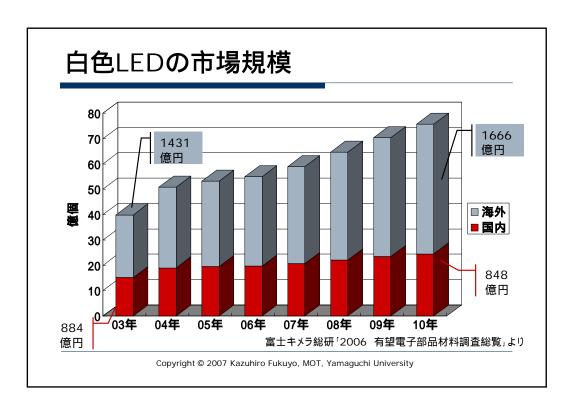
白色LEDの応用分野(2)

- □ ソーラー照明灯
 - LED照明 + 太陽電池
- □ 蛍光灯の代替品
 - 長寿命と高価格のバランス
- □ 可視光通信
 - 照明を情報伝達に使用。白色LEDで4.8kbit/secの情報送信
 - 東芝、松下電工、NECなど20社が「可視光通信コンソーシアム」を形成

Copyright © 2007 Kazuhiro Fukuyo, MOT, Yamaguchi University

日亜化学の事業戦略(田崎登副社長)

- □ 半導体の世界では大量に製造してコストを下げないと生き ていけない。従って"選択と集中"は行わない
 - 付加価値の低い商品を作り続けて力を付けておかなかったため、 結果的には高付加価値商品も含めてすべての市場を奪われてしまうというのが、過去に日本企業が経験してきたこと
 - 我々は市場がある限り赤字であっても商品の製造、供給を続ける
- □ 人材と知識の流出を避けることも必要
 - 製造 / ウハウはブラックボックス化し、知的財産権を守るための努力は惜しまない。 サムスンにも勝てるような圧倒的な地位を築き上げるのが目標



LED分野での商品開発の進め方

- □ LED開発メーカー: 何に応用されるかを検討(携帯電話(小電力) 車載用ライト(大電力))
- □ 応用開発メーカー: どのように使用するのかを検討(照明としての応用展開:一般照明、非常用照明、広告用照明)
- □ 一般の商品開発の技法(デザインシナリオ、QFD など)を応用

特許流通支援チャート

- □ 電気35テーマの中に「照明用LED技術」がある
- □ http://www.ryutu.ncipi.go.jp/chart/toku mapf.htm

